

# Alumina S, Datenblatt

Produktion AS Oxidwerke GmbH

## Chemische Analyse (in M-% bezogen auf trockene Substanz)

Schwankungsbreite und typische Werte

<b>Parameter</b>	min %	max %	typisch (Durchschnitt)
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	65	70	68
CaO	2	3	2,5
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,8	1,6	1,2
Na <sub>2</sub> O	0,3	0,9	0,6
K <sub>2</sub> O	0,3	0,7	0,5
MgO	4	7	5,5
SiO <sub>2</sub>	6	9	7,5
TiO <sub>2</sub>	0,4	0,8	0,6
Cr 3+ (= gesamt)	0,02	0,045	0,03
Cu	0,1	0,3	0,2
Pb	0,01	0,03	0,02
Zn	0,045	0,18	0,11
F-	0,2	0,5	0,35
Cl-gesamt	0,3	0,5	0,4
S gesamt	0,1	0,9	0,5
N gesamt	0,1	0,5	0,2
PO <sub>4</sub> 3-	0,1	0,3	0,2
TOC	0,1	0,5	0,3
Glühverlust 800 °C Kristallwasser	12	16	14

### weitere Parameter

Feuchte	%	20	25	23
Schüttdichte	t/m <sup>3</sup>	1	1,2	1,1
Körnung	mm	< 5	< 100	kundenspezifisch

### mineralische Hauptbestandteile

Aluminiumhydroxid	Gibbsit	37	46	41
Aluminiumoxid	Korund	17	23	20
Magnesiumspinell		16	25	21
Quarz		6	8	7
Aluminium-Metall		2	4	3

Die genannten Daten sind Richtwerte, die einer produktionsbedingten Toleranz unterliegen. Sie dienen nur zur Produktbeschreibung und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Es bleibt die Pflicht des Benutzers, die Tauglichkeit des Produkts für seinen Einsatzzweck zu prüfen.